



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПРОЦЕДУРАТА

1. Обект на процедурата:

Обектът на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

„Доставка монтаж и въвеждане в експлоатация на Преса за компресионно формоване – вид 1- 1 брой и Преса за компресионно формоване – вид 2 – 1 брой“

2. Място на изпълнение: гр. Съединение, ул. Шипка 3

3. Срок за изпълнение:

Срок за изпълнение: **18 месеца** от сключване на договора, но в рамките на договор за безвъзмездна финансова помощ BG-RRP-3.008-0114 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика", в случай, че такъв бъде сключен.

4. Изисквания към обхвата на доставката:

Доставка монтаж и въвеждане в експлоатация на Преса за компресионно формоване – вид 1- 1 брой и Преса за компресионно формоване – вид 2 – 1 брой

Минимални технически и функционални характеристики на Преса за компресионно формоване – вид 1- 1 брой:

Принцип на работа – компресионно формоване;

Тип на капачката:

- 38mm с 2 независими мостчета;

- 38mm с 2 свързани мостчета;

Вид на гърловината: CETIE GME 30.25 (или еквивалент);

Номинално тегло на капачката 2.6 гр.;

Цикъл: 2.4 сек.;

Скорост: 800 капачки на минута;

Винт на екструдера: 60mm;

Наличие на комплект инструменти (32+2);

Наличие на комплект инструменти за формоване на бандерол (32+2);

Брой гнезда: 32 бр.

Капацитет на капачки: 48 000бр./час.

Наличие на волуметричен смесител с 3 броя дозиращи бункери;

Наличие на захранващо устройство;

Наличие на система за контрол с не по-малко от 2 камери за проверка на вътрешната част на капачката;

Наличие на охлаждащ барабан;

----- www.eufunds.bg ----- 1

Проект BG-RRP-3.008-0114 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз - СледващоПоколениеЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез СледващоПоколениеЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Готмар“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Наличие на топлообменник с водно охлаждане;
Наличие на елеватор;
Наличие на центробежно захранващо устройство с връщане на обърната капачка;
Наличие на въздушен канал;
Наличие на охладител;

Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка* на Преса за компресионно формование – вид 1- 1 брой:

1. Едностъпково отвеждане на капачките при отделяне от матрицата (ДФХ 1)
2. Два кръга за регулиране и контролиране на хидроналягането (ДФХ 2);
3. Промяна на теглото и дебелината на централния панел на изделието без смяна на инструмента (ДФХ 3);

Минимални технически и функционални характеристики на Преса за компресионно формование – вид 2- 1 брой:

Принцип на работа – компресионно формование;
Вид на гърловината: 47мм GME 30.43 (или еквивалент);
Номинално тегло на капачката 4.1 гр.;
Цикъл: 3.2 сек.;
Скорост: 600 капачки на минута с 32 матрици;
Винт на екструдера: 60мм;
Наличие на комплект инструменти 47мм S47W-1 (или еквивалент);
Брой гнезда: 32 бр.
Капацитет на капачки: 36 000бр./час.
Наличие на волуметричен смесител с 3 броя дозиращи бункери;
Наличие на захранващо устройство;
Наличие на система за контрол с не по-малко от 2 камери за проверка на вътрешната част на капачката;
Наличие на охлаждащ барабан;
Наличие на топлообменник с водно охлаждане;
Наличие на елеватор;
Наличие на центробежно захранващо устройство с връщане на обърната капачка;
Наличие на въздушен канал;
Наличие на охладител;

Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка* на Преса за компресионно формование – вид 2- 1 брой:

1. Едностъпково отвеждане на капачките при отделяне от матрицата (ДФХ 1)
2. Два кръга за регулиране и контролиране на хидроналягането (ДФХ 2);
3. Промяна на теглото и дебелината на централния панел на изделието без смяна на инструмента (ДФХ 3);

----- www.eufunds.bg -----2

Проект BG-RRP-3.008-0114 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз - СледващоПоколениеЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез СледващоПоколениеЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Готмар“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



** Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил оборудване без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.*

ВАЖНО!!! Да се счита добавено "или еквивалент" навсякъде, където в документацията и проектите по настоящата публична покана са посочени стандарти, технически одобрения или спецификации или други технически еталони, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство. Ако някъде в проекта или документацията за участие има посочен: конкретен модел, търговска марка, тип, патент, произход, производство или др., възложителят ще приеме всяка оферта, когато участникът докаже с всеки относим документ, че предложеното от него решение отговаря по еквивалентен начин на изискванията, определени в техническите спецификации и/или проектите.

5. Други особени условия

Изисквания към гаранционна поддръжка и сервиз:

Кандидатът трябва да е в състояние да предостави поне 12 (дванадесет) месеца безплатна гаранционна поддръжка и сервиз, както на цялостното оборудване, така и на отделните му компоненти.

Срокът на безплатната гаранционна поддръжка и сервиз следва да се предлага в месеци, като цяло число и започва да тече от въвеждането на активите в експлоатация.

Документация, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

При извършването на доставката от избрания изпълнител ще се изисква да предостави технически паспорт с посочени технически и функционални характеристики на електронен носител, на български език и/или английски език, ръководство за експлоатация на оборудването, или еквивалентен документ на електронен носител, на български език и/или английски език..

Обучение:

Кандидатите по процедурата трябва да осигурят за своя сметка обучение на персонала на "Готмар" ЕООД за работа с оборудването. Разходите по обучението на персонала не трябва да са включени в цената на оборудването и обучението трябва да е безплатно за "Готмар" ЕООД.

Промени в договора за изпълнение ще бъдат извършвани при спазване на условията на чл. 14, ал.2 от ПМС № 80 ОТ 9 МАЙ 2022 Г.

----- www.eufunds.bg -----3

Проект BG-RRP-3.008-0114 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз - СледващоПоколениеЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез СледващоПоколениеЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Готмар“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.